



**"TODOS PODEMOS VESTIRNOS DE MUJER"**  
**E1**



**UNIVERSO DEPORTIVO**

**LOS RECETAN A DOMICILIO**

Chivas se lleva el Clásico con tres goles. **D1**

**BALANCE DEL FÍSICO CUÉNTICO**

El recuento de vida que el escritor Ignacio Padilla hizo en Bellas Artes en su última lectura pública.



**OPINIÓN**

**ANTEPENULTIMÁTUM**



**A21**

**DESTINOS**

**CUSCO: CORAZÓN DEL IMPERIO INCA**

Disfruta de los colores de su ropa típica, la esencia de su gente, el sabor del pisco y su riqueza cultural y arqueológica. **J4 y J5**



## Gasolinazo al tope; también sube costo de luz

- Aumentos, a partir de septiembre: **SHCP** y **CFE**
- **Premium** y **Magna** no subirán en el resto del año

**ALBERTO VERDUSCO**

—alberto.verdusco@eluniversal.com.mx

El gobierno federal anunció ayer aumentos a la gasolina Magna y a la energía eléctrica de uso industrial y comercial; para el caso del doméstico, sólo aplicará al de alto consumo.

El precio de la gasolina Magna —que es la de mayor consumo en el país— aumentará dos centavos a partir del 1 de septiembre para ofrecerse al consumidor en 13.98 pesos por litro, anunció la Secretaría de Hacienda y Crédito Público. Con esta cotización, alcanza el punto máximo al que se avaló comercializarla este año.

Eso significa que, independientemente del comportamiento del mercado, no podrá subir más de ese precio en lo que resta de 2016, según el tope establecido por el Congreso.

El precio de la gasolina Premium se

**13.98**

**PESOS POR LITRO** costará la gasolina Magna. El diesel estará en 14.45 pesos.

**8.6%**

**AJUSTE A LA TARIFA** de electricidad en el sector comercial.

mantiene en 14.81 pesos por litro y el diesel, que se vende en 13.98 pesos pasará a 14.45.

La Comisión Federal de Electricidad (CFE) también informó que las tarifas eléctricas del sector industrial, comercial y de uso doméstico de alto consumo van a registrar un aumento a partir del jueves 1 de septiembre.

La CFE dio a conocer que la tarifa del sector industrial se incrementará a una tasa anual de entre 6.5% y 8.4%. En el sector comercial el ajuste queda entre 8.6% y 9.4%.

Detalló que las tarifas de uso doméstico de alto consumo también sufren un ajuste al alza de 9.3% anual. "El ajuste de las tarifas en septiembre está relacionado con los incrementos de los precios de los combustibles para generar energía eléctrica registrados en agosto de 2016".

**NACIÓN A10**



**México envejece**

Texto: **CRISTINA PÉREZ-STADELMANN**  
 Foto: **JUAN CARLOS REYES GARCÍA**

La población mexicana envejece. Actualmente hay 13 millones de adultos mayores y se proyecta que para 2030 sean 20.4 millones. Las mujeres representan el mayor porcentaje entre personas de la tercera edad.

Don Miguel Victoria ha sido acompañante de cinco generaciones en su familia. A sus 102 años trabaja y disfruta tomarse una copa de tequila al día. **NACIÓN A12 y A13**

**RUMBO AL QUINTO AÑO**  
**ENRIQUE PEÑA NIETO**

## COMBATE A LA CORRUPCIÓN, EL RETO DE PEÑA NIETO

Texto: **FRANCISCO RESÉNDIZ**

El presidente Enrique Peña Nieto llega al cuarto Informe de Gobierno con un registro positivo en los primeros años de su administración, y retos en transparencia y combate a la corrupción para la última parte del sexenio, advirtieron expertos.

Señalaron que este puede ser el año más complicado para el mandatario, pues las encuestas muestran baja aprobación ciudadana; hay resistencia a la reforma educativa y algunos gobernadores priistas son acusados de corruptos. "Esta situación fue percibida y expresada en la elección del 5 de junio", dijo el analista Alberto Aziz.

**NACIÓN A6**

**DOSSIER INTERNACIONAL**



EFRAIN HERRER. PRESIDENCIA DE COLOMBIA

## DURO CAMINO A LA PAZ EN COLOMBIA

- De avalarse el acuerdo entre el gobierno y las FARC se acabará con 52 años del conflicto armado que dejó 225 mil muertos. "Es un pacto para que nunca regrese la violencia", dice el presidente Juan Manuel Santos. **A24 y A25**

## Tiene Anaya estatutos a modo para el 2018

**HORACIO JIMÉNEZ**

—horacio.jimenez@eluniversal.com.mx

En noviembre de 2015, bajo la gestión de Ricardo Anaya, el PAN modificó sus estatutos que le permiten al dirigente mantenerse en la presidencia panista hasta un día antes de su eventual registro como precandidato presidencial para 2018.

Con los viejos estatutos Anaya tendría que solicitar licencia en septiembre de 2017, pero ahora podría hacerlo

hasta finales de noviembre, explicó Francisco Gárate, representante del PAN ante el INE.

"Anaya, ciertamente, todavía está jugando tiempos, si es que fuera su intención de presentarse como candidato, los trataría de explotar hasta el límite", dijo Víctor Alarcón, politólogo de la UAM.

**NACIÓN A4**

- **INE analiza abrir investigación** contra Cuauhtémoc Blanco. **A16**

## Apagan al narco 23 mil equipos de radiocomunicación

- Tamaulipas, Nuevo León, Veracruz y Coahuila lideran en incautaciones

**1,315**

**LAURA SÁNCHEZ** Corresponsal

—estados@eluniversal.com.mx

Más de 23 mil equipos de radiocomunicación han sido incautados por la Secretaría de la Defensa Nacional a grupos del crimen organizado; más de la mitad en Tamaulipas, Veracruz, Nuevo León y Coahuila, territorio bajo control de *Los Zetas*. Estas redes clandestinas les permiten mantener conversaciones codificadas sin el riesgo de ser intervenidas por las autoridades, así como monitorear las frecuencias policiales para evadir los retenes y operativos.

En la presente administración hay una disminución de más de 50% de los decomisos de radios portátiles en comparación con la pasada. El promedio anual durante el sexenio de

**DECOMISOS** es el promedio anual en este sexenio, una disminución de 50% con respecto al gobierno de Calderón, que registró 2 mil 700.

Felipe Calderón fue de 2 mil 700, mientras que en los tres primeros años del presidente Enrique Peña, el promedio se redujo a mil 315.

Para la instalación de equipos, los cárteles recurren al secuestro de ingenieros y técnicos especialistas en el área. Hace siete años, nueve trabajadores de Nextel —hoy parte de AT&T—, originarios de Guasave, Sinaloa, fueron raptados en Tamaulipas. Autoridades han señalado que presuntamente fueron raptados por *Los Zetas*.

**ESTADOS A18 y A19**



**OPINIÓN**

**NACIÓN**

**Katía D'Artigues** A8  
**León García Soler** A11  
**Sara Sefchovich** A20  
**Jean Meyer** A21  
**Jorge Islas** A20  
**Marco Antonio Franco** A20

**Miguel Oropeza** A21  
**Leonardo Arizaga** A21  
**MUNDO**  
**Guadalupe González** A24  
**ESPECTÁCULOS**  
**Luis Magaña** E11



**Arnoldo Kraus**

"Victimizar a la población gay en el siglo XXI retrata la insalubridad social, política y religiosa de nuestros tiempos".  
**OPINIÓN A21**

**EL TIEMPO**



	MÁX	MÍN	Nublado
CDMX	22	14	Nublado
Guadalajara	25	17	Tormenta
Monterrey	29	22	Tormenta

**DIVISAS**

	VENTA
<b>DÓLAR</b>	\$18.88
<b>EURO</b>	\$21.12